

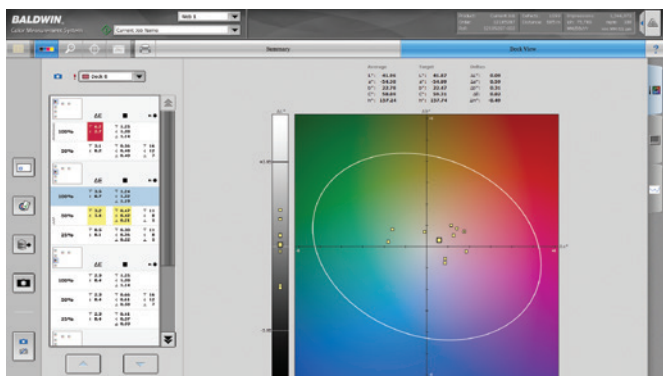


## 異なる印刷機、異なるオペレーター、異なる工場においても絶対的な色の一貫性を実現します。

デルタカムによるカラー測定はフィルム、紙、板紙において正確なインラインスペクトル測定を手頃な価格でお届けいたします。すべての印刷物を確実にお客様のカラー仕様に収まるようにし、不良発生による資材の無駄を削減します。

ボールドウィンビジョンシステムズのDeltaCamによるカラー測定は、手頃な価格で高度なインラインスペクトル測定を提供します。幅広い種類の基材に対して正確で自動化されたL\*a\*b\*測定が可能です。

卓上タイプの分光光度計で測定するためのロールの交換を待つ必要もなく、ロール全体で確実に色を維持しながら時間と資材のロスを削減します。CIフレクソ、インラインフレクソ、グラビアの各印刷機のオペレーターは、品質基準を逸脱する前に問題を発見し、迅速に是正し、資材のロス及び、顧客のクレームや補償の発生を大幅に削減します。



このシステムの使いやすいユーザーインターフェースはオペレーターのトレーニングをほとんど必要としません。

### 特徴 & 利点

- 31チャンネルの分光光度計を用いたインラインの分光カラー測定
- 基材（フィルム・紙）の印刷結果を測定し、基準となる印刷ターゲットと比較。色調および濃度の変動をすばやく検出して分析します。
- ISO標準に完全準拠
- M1・M0の測定条件をサポート
- 実分解能3nmでスペクトル測定（400nm～700nm）
- オペレーターのユーザーインターフェースは使用が簡単で、トレーニングはほとんど必要ありません。
- LED照明は、安定した出力と非常に長い寿命を備え、校正も簡単。精密なカラー測定に理想的な条件を提供します。
- 最先端の光学設計により、迷光が少なく、高い繰り返し精度を確保します。
- 印刷速度最高610 m/分（2000 ft/分）、ウェブ幅最大2896 mm（114インチ）で、L\*a\*b\*、 $\Delta E$ 、濃度、 $\Delta D$ を計算します。
- DeltaCamは常に正確な精度での測定を維持するために、BCRA基準タイル上で自動的にキャリブレーションを行います。

## 異なる印刷機、異なるオペレーター、 異なる工場においても絶対的な色の一貫性を実現します。

### 特徴 & 利点 (続き)

- レジスターマーク (見当合わせ用のマーク) を測定用として使用する事もでき、新たにカラーパッチを彫刻する為の高いコストを節約します
- 特許を取得したウェブスタビライザーは、測定中の基材を安定させ、透明および透過性の材料にISO準拠の白黒基準タイルを使用することにより、幅広い範囲の包装基材の色調測定精度を向上させます。
- ウェブスタビライザーにより基材透明度の正確な測定が可能。
- システムが自動的に再校正されるため、コストのかかる定期的なメンテナンスと修理が不要になります。
- まれにデルタカムを手動でメンテナンスする必要がある場合も現場の担当者によって実行する事ができます。
- 高度な適応性とアップグレード可能なシステムは、設置、簡単なメンテナンスを考慮して設計されています。
- 最も広く使用されている卓上型分光測色計との優れた測定調和性。ウェブスタビライザーを使用することで、 $1\Delta E_{00}$ 未満の一致を達成することができます。
- リピート性のあるジョブを保存し素早く呼び出すことができ、次のジョブをリモートでセットアップし、現行ジョブの稼働中に次のジョブをセットアップできます。
- 卓上タイプの測定器を使用する場合と違い、印刷機を停止する必要がなく、準備時間と資材のロスを削減し、生産ラインを確実に維持します。
- DeltaCam テクノロジーは、印刷結果を画像として捉えるカメラを使用し、基材が動いている状態でターゲットとなるパッチをすばやく見つけ出し、トラッキングを維持する事ができます。これにより、DeltaCamをスタンドアロン製品として取り付ける事ができ欠点検査装置またはウェブビューワーシステムに接続する必要がありません。
- DeltaCamとBALDWIN Vision SystemsのColorTrack™を組み合わせると、カラー測定とレポート機能が活用できます。
- 印刷機、オペレーター、印刷工場が違って、絶対的なカラー一貫性が得られます。
- 新たなブランドオーナーや印刷バイヤーを獲得する為の新たな競争力を提供します。
- ブランドオーナーの期待以上のものが提供できます。

### 仕様

スキャナーセンサータイプ: 分光光度計

測定テクノロジー: ISO 13655:2009準拠の分光反射率測定

測定形状: ISO 5-4に準拠した45° / 0° 測定形状

測定条件: 測定はM0およびM1準拠

測定口径: 直径3mm

測定口径: 直径は用途に応じて2mm および 3mm

光源: LED

カラーメトリック測定:  $L^*a^*b^*C^*h$ 、 $\Delta E$ 式:  $\Delta E_{ab}$  ( $\Delta E_{76}$ )、 $\Delta E_{94}$ 、 $\Delta E_{2000}$ 、 $\Delta E_{CMC}$

濃度測定: 濃度標準、ステータスT、ステータスE、DIN

校正: 組み込み白色参照で自動校正

照明/観測: 照明タイプ [D50、D65、A & C.] および標準観測 [2°、10°]

濃度フィルター: DIN 16536、ISO/ANSI T、ISO E

色調サポート: ベタ (100%) 及び5%~99%の色調

基材最高速度: 610 m/分 (2000 fpm)

測定最大頻度: 5回/秒

