



Repérage parfait, simplifié

Contrôle de repérage couleurs avec MultiCam | pour l'impression offset de labeur

Obtenez des copies vendables en un nombre minimum d'impressions dès le départ. Un repérage couleurs et plieuse remarquable associé à la caméra de repérage la plus rapide et la plus vendue au monde vous permet de réduire la mise en train et d'améliorer votre productivité.

Contrôle efficace et précis pour une qualité exceptionnelle

Le Contrôle de repérage couleurs avec MultiCam est un système de contrôle du repérage couleurs en boucle fermée, conçu pour fonctionner sur la plate-forme intégrée ICON™ avec d'autres produits Baldwin Vision Systems™, y compris le Contrôle des rubans avec MultiCam, le Contrôle des couleurs avec SpectralCam™ et l'Émission de rapports Data Central®.

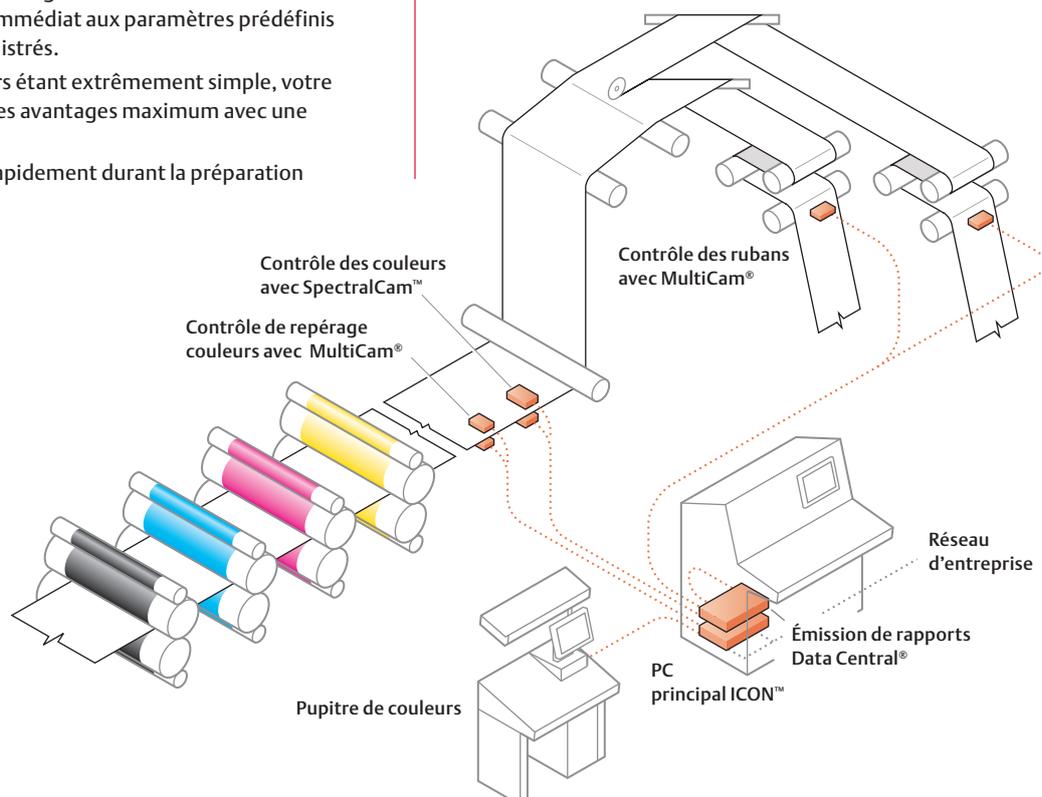
Le Contrôle de repérage couleurs avec MultiCam révolutionnaire avec MultiCam conjugue la performance inégalée du repérage couleur et la flexibilité nécessaire pour répondre aux exigences les plus strictes des presses. Qui plus est, vous bénéficierez de la technologie révolutionnaire de la caméra, qui est adaptable, abordable et quasiment sans entretien. Vous obtiendrez des copies vendables en un nombre minimum d'impressions dès le départ, en réduisant la gâche, augmentant les économies et maximisant la qualité.

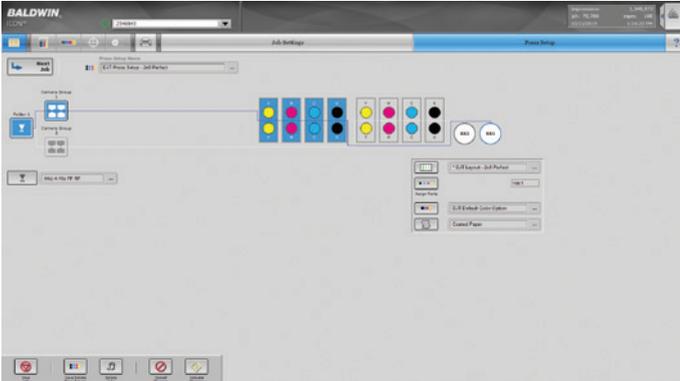
Caractéristiques et avantages

- Préparez-vous rapidement au démarrage, minimisez les erreurs et réduisez le gaspillage. Les fonctions de caméra peuvent être pré-réglées avec des informations issues des commandes de presse ou de bibliothèque de configurations ICON, y compris les informations de position de marques.
- MultiCam permet le contrôle du repérage longitudinal et latéral dans un système compact peu encombrant.
- Simplifiez sensiblement la configuration des travaux en donnant à vos opérateurs un accès immédiat aux paramètres prédéfinis pour tous les travaux enregistrés.
- La formation des opérateurs étant extrêmement simple, votre salle de presse obtiendra des avantages maximum avec une attente minimale.
- Trouvez les marques plus rapidement durant la préparation

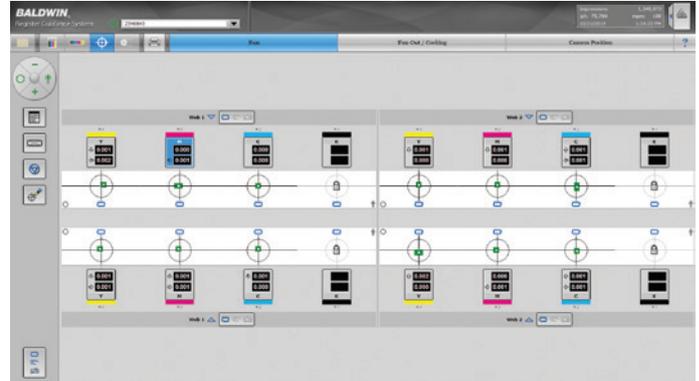
au démarrage et les problèmes de tension de bande grâce à la fonction de recherche ultraperformante de MultiCam (30 fois/s).

- Il identifie des marques de repérage minuscules (0,36 mm), de même que les marques RGS, Autotron™ et d'autres fabricants à des vitesses pouvant atteindre 17,8 m/s.
- Compatible avec notre technologie de transport de caméra motorisée, ce qui vous permet de simplifier encore plus la configuration du système.
- Utilisez un pupitre de commande pour tous vos systèmes de contrôle Baldwin Vision Systems et simplifiez vos opérations sur la plate-forme ICON.
- Le contrôle du repérage recto-verso automatique aligne précisément l'image imprimée sur les surfaces de la bande, assurant un placement précis sur les deux côtés de la page après rognage.
- Quantifiez la haute qualité offerte à vos clients, et surveillez et améliorez la performance de vos presses avec le module Émission de rapports de performance de Data Central. Armé de données puissantes et pertinentes immédiatement disponibles, vous augmenterez votre productivité et votre performance, et réduirez les repasses gratuites et les rabais, tout cela en optimisant votre rentabilité.
- Ce système peut automatiser de nombreuses applications spéciales, notamment l'impression directe.
- Pour automatiser et rationaliser encore plus vos processus d'impression, vous pouvez ajouter à votre Contrôle de repérage couleurs avec MultiCam le Contrôle des rubans avec MultiCam, pour le contrôle des rubans et de la coupe.
- Minimisez le nettoyage des têtes de lectures avec l'OptiGuard™ actif de Multicam, qui utilise de l'air comprimé pour garder propre l'objectif des caméras.





Conçue pour être facile à mettre en œuvre, l'interface utilisateur de la plateforme ICON ne nécessite pas de formation approfondie des opérateurs tout en simplifiant la configuration.



Le Contrôle de repérage couleurs avec MultiCam affiche sur le même écran toutes les unités d'impression, et le système maintient automatiquement vos impressions dans les tolérances établies.

Logiciels optionnels

Flexibles et modulaires, nos systèmes et solutions logicielles s'intègrent facilement. Vous avez la possibilité de n'intégrer que les fonctions dont vous avez besoin aujourd'hui sans pour autant compromettre votre capacité à ajouter ultérieurement une fonctionnalité.

Contrôle pyramidal

Au fur et à mesure de l'accroissement de votre bande, la plupart des problèmes que vous rencontrerez concerneront des erreurs pyramidales. Le logiciel de contrôle pyramidal de Baldwin Vision Systems conserve automatiquement votre système selon un registre latéral à travers toute la largeur de la bande pendant toute la durée du tirage. Les caméras de contrôle du registre montées de part et d'autre de l'entraînement et de chaque côté de la bande du côté opérateur, capturent les plus légères variations de positionnement du registre latéral et réalisent des corrections automatiques et instantanées grâce à une interface avec les dispositifs actifs. Les inexactitudes qui se produisent à la suite de corrections manuelles subjectives sont éliminées. Les reprises sont inexistantes, la mise en train est plus rapide et l'adaptation colorimétrique est totalement ciblée.

Contrôle du déclenchement

Les erreurs de la plaque de déclenchement peuvent aussi créer des problèmes de qualité et absorber le temps et l'attention de vos opérateurs. La solution de contrôle automatique de déclenchement de Baldwin Vision Systems règle automatiquement les moteurs de votre système de déclenchement afin de réaligner le registre circulaire lorsqu'un changement se produit sur la plaque de déclenchement. Un opérateur peut programmer le système pour une application spécifique et surveiller le tirage à partir du même poste de contrôle au même titre que pour le reste de vos systèmes de contrôle sur la plate-forme ICON. Aucun outil nécessaire. La mise en train est rapide et facile. Et le point important reste la souplesse de fonctionnement et la précision inégalée du registre.

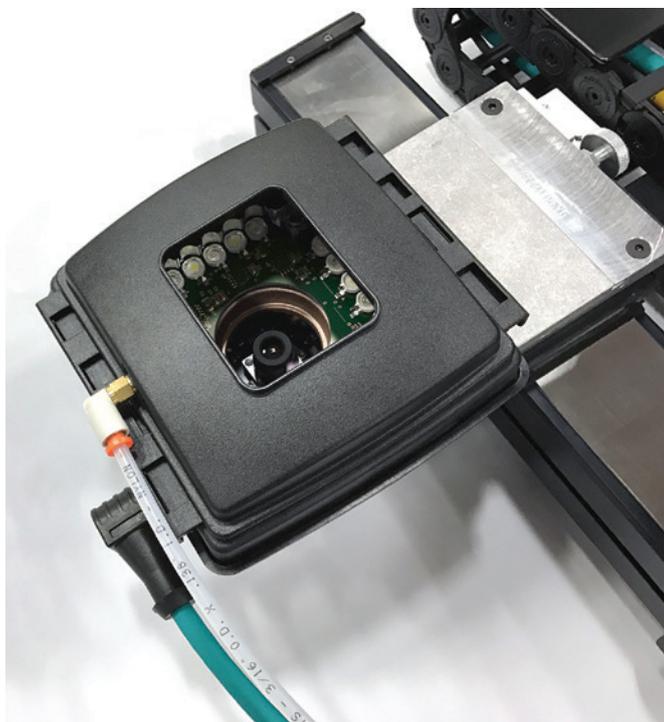
Anti-gafrage

Non seulement le placage et le gafrage érodent la qualité d'impression, mais ils font également gaspiller de l'encre et du papier tout en réduisant la durée de vie de votre blanchet. La solution anti-gafrage de Baldwin Vision Systems est le moyen idéal de compenser les problèmes de qualité d'impression dus à l'utilisation d'un papier fin et de moins bonne qualité qui entraîne généralement des lavages du blanchet plus fréquents. En activant automatiquement le point à imprimer sur des emplacements différents du blanchet, l'anti-gafrage prévient les problèmes de placage et de gafrage tout en stabilisant les gains du point sur toute la bande pendant toute la durée du tirage. La qualité d'impression est améliorée avec moins d'accumulation d'encre et la gâche est considérablement réduite. En conservant un cycle de lavage du blanchet normal, vous augmentez votre productivité et prolongez la vie du blanchet.

Guide de l'encre

Un léger déplacement dans l'image peut provoquer d'énormes problèmes de refente. Un temps très précieux est perdu lorsque votre opérateur doit régler manuellement la bande pour corriger l'erreur. Si l'erreur n'est pas repérée et si le produit imprimé est fendu sur des emplacements inappropriés, cela peut s'avérer onéreux en termes de déchets et de reprises des travaux, sans oublier la perte d'un bon client. La solution de guidage de l'encre de Baldwin Vision Systems élimine le problème. Elle détecte automatiquement la déviation et corrige l'impression pour découper le registre en réglant le guide de la bande. La qualité est maintenue, la productivité est améliorée et votre client reste satisfait.

Repérage parfait, simplifié



OptiGuard

Minimisez le nettoyage des têtes de lecture avec l'OptiGuard actif de MultiCam, qui utilise de l'air comprimé pour protéger l'objectif de la voltige et de la poussière, ce qui réduit l'entretien au minimum. Plus de remplacement de lampe !

- ◆
-
- ◆
-
- ◆ MultiCam identifie des marques de repérage minuscules (0,36 mm), de même que les marques de RGS, Autotron™ et d'autres fabricants à des vitesses pouvant atteindre 17,8 m/s.
-
- ◆

Caractéristiques techniques

Performance :

Résolution de mesure 0,01 mm
 Vitesse maximum de fonctionnement .. 17,8 m/s (3 500 ft/min)
 Nombre maximum de groupes commandés 216
 Nombre maximum de moteurs 1 080

Configuration système :

Tension 100 V-240 V +/- 10 %
 Consommation d'énergie Varie selon la configuration
 Fréquence 50 ou 60 Hz
 Phase Monophasé

Techniques de production :

Type de capteur de caméra Vidéo-détecteur matriciel exclusif
 Type de marque de repérage
 Mini-marques longitudinales et mini-marques latérales

Environnement :

Plage de température 0 à 55 °C (32 °F - 131 °F)
 Humidité maximum 95 % sans condensation

Capacité d'interface :

Prend en charge la plupart des principales commandes de presse

Pupitre de commande de l'opérateur :

Type Écran tactile universel
 Nombre maximum de pupitres de commande de l'opérateur 12
 Système d'exploitation Microsoft® Windows®
 Moyen de communication Ethernet

Certifications :

Conforme aux normes CE
 Approuvé UL

Options - Logiciel

Commande de mise en phase
 Alarmes d'erreur
 Guidage d'encre (repérage encre-refente)
 Anti-gaufrage

Options - Matériel

Barres motorisées
 Encodeurs multiples
 OptiGuard, actifs ou passifs

Contact

E-mail: visionsolutions@baldwintech.com
www.baldwinvisionsystems.com

Suivre

