

# Registro perfecto, simplificado

Guía de registro con MultiCam® | Para impresión offset comercial

Logre copias comercializables en una cantidad mínima de impresiones de rotativa desde la puesta en funcionamiento. Extraordinario registro de plegado y color a color junto con la cámara de registro más vendida del mundo que ofrecen menor tiempo en la puesta a punto y rendimiento mejorado.

# Control preciso y eficiente para una calidad excepcional

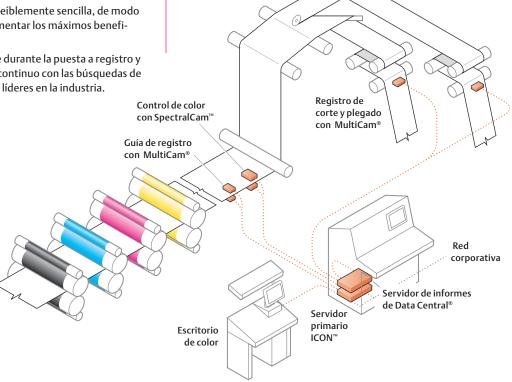
Guía de registro con MultiCam es un sistema de control de registro color a color de ciclo cerrado diseñado para trabajar con la plataforma integrada ICON™ y con otros productos de Baldwin Vision Systems, incluidos Registro de corte y plegado con MultiCam, Control de color con SpectralCam™ y Informe Data Central®.

La revolucionaria Guía de Registro con MultiCam combina un rendimiento inigualado de registro a color con la flexibilidad necesaria para cumplir con los requerimientos más exigentes de impresión. Además, se beneficiará de una novedosa tecnología de la cámara que es adaptable, económica y que virtualmente no requiere mantenimiento. Logrará copias vendibles con un número mínimo de impresión de la imprenta, desde la puesta en marcha, reduciendo el desperdicio, aumentando los ahorros y maximizando la calidad.

## Características y beneficios

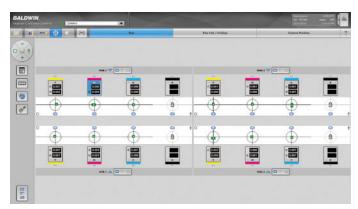
- Acelere la puesta a registro, minimice los errores y reduzca el desperdicio. Las funciones de la cámara se puede preajustar con información de los controles mismos de la prensa o de la biblioteca de ajustes ICON, inclusive información sobre la posición de la marca.
- MultiCam proporciona un control del registro de color, tanto circunferencial como lateral, en un sistema compacto de perfil bajo.
- Agilice la preparación de trabajos en gran medida dándoles a los operadores acceso inmediato a los parámetros preconfigurados para todos los trabajos que hayan guardado.
- La capacitación del operador es increíblemente sencilla, de modo que su sala de prensa puede experimentar los máximos beneficios con una mínima espera.
- Encuentra marcas más rápidamente durante la puesta a registro y los problemas de tensión del papel continuo con las búsquedas de MultiCam de 30 veces por segundo, líderes en la industria.

- Identifica marcas de coincidencia tan pequeñas como de 0.36 mm (0.014 pulg) así como marcas RGS, Autotron™ y marcas de otros fabricantes, a velocidades de hasta 17.8 M/seg (3,500 pies/min).
- Es compatible con nuestra tecnología motorizada de transporte de la cámara, permitiéndole agilizar aún más la configuración del sistema
- Comparta una sola estación de control del operador para todos sus sistemas de control de Baldwin Vision Systems y simplifique sus operaciones usando la plataforma ICON.
- El control de registro cara y dorso automático alinea con precisión la imagen impresa en ambas superficies de la banda, garantizando una colocación precisa a ambos lados de la página luego de cortar.
- Cuantifique su alta calidad para los clientes, y supervise y mejore el rendimiento de sus prensas con el módulo Performance Reporting Module de Data Central®. Al disponer de información potente y relevante al alcance de la mano, mejorará la productividad y el rendimiento, reducirá las correcciones, minimizará los reembolsos y los reprocesamientos – y optimizará su rentabilidad.
- Este sistema acepta y automatiza muchas aplicaciones especiales, incluida la impresión directa.
- Para automatizar y mejorar aún más sus procesos de impresión, puede complementar su Guía de Registro con MultiCam con el Registro de corte y plegado con MultiCam para el control de las secciones de papel continuo y del corte.
- Minimice la limpieza del escáner con la opción OptiGuard™ activa de MultiCam, que utiliza aire comprimido para mantener limpia la lente de la cámara.





La interfaz del usuario de la plataforma ICON está diseñada para ser fácil de usar, requiere poca formación del operador y agiliza la preparación de trabajos.



El Guía de registro con MultiCam muestra todas las unidades de impresión a primera vista, y el sistema mantiene su tirada automáticamente dentro de las tolerancias establecidas.

# Soluciones del software opcional

Nuestros sistemas y soluciones de software, flexibles y modulares, se integran con facilidad. Puede incorporar solo las funciones que necesita en el momento sin que esto sea un obstáculo a la hora de agregar funcionalidad en el futuro.

### Control del crecimiento (fan out).

Al crecer la banda en tamaño, seguramente tendrá más problemas con los errores de fan-out. El software de control de fan-out de Baldwin Vision Sytems automáticamente mantiene su sistema en registro lateral en todo el ancho de la banda durante toda la tirada. Las cámaras de control de registro, montadas en ambos lados del operador y de transmisión de la banda, capturan hasta el más mínimo movimiento en la posición del registro lateral y, en el acto, hacen las correcciones automáticas a través de una interfaz con los dispositivos separadores (bustle wheels). Se eliminan las imprecisiones que ocurren debido a las correcciones manuales. Se evitan las repeticiones de procesos, la puesta a punto es más rápida y se logra un perfecto ajuste del color.

## Control diagonal de la plancha.

Los errores de control diagonal de la plancha también generan problemas de calidad y desconcentran y les quitan tiempo a sus operadores. La solución de control diagonal de Baldwin Vision Systems ajusta, de manera automática, los motores de control diagonal de su sistema para realinear el registro circunferencial cuando se producen cambios en el control diagonal de la plancha. El operador puede programar el sistema para la aplicación específica y supervisar la tirada desde la misma estación de control del operador, así como el resto de sus sistemas de control de la plataforma ICON. No se necesitan herramientas. La puesta a punto es rápida y sencilla. Y el resultado es una operación sin inconvenientes y una exactitud de registro inigualable.

### Antiestampado.

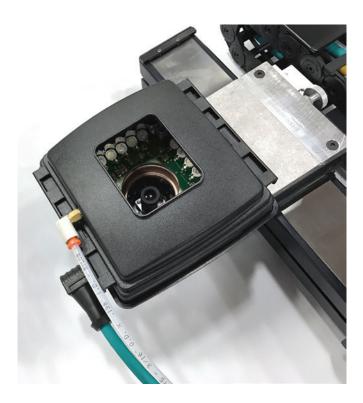
La acumulación de tinta en la mantilla y el estampado no solo perjudican la calidad de la impresión, sino que también conducen al desperdicio de tinta y papel, a la vez que acortan la vida útil de su mantilla. La solución de antiestampado de Baldwin Vision Systems es la manera ideal de compensar los problemas de calidad de impresión que aparecen por el uso de disolventes o papel de mala calidad, y que por lo general, exigen el lavado de las mantillas con mayor frecuencia. Al permitir que los puntos se impriman automáticamente en diferentes lugares de la mantilla, el antiestampado evita la acumulación de tinta y el estampado, mientras que equilibra las ganancias de puntos en toda la banda durante la tirada. La calidad de impresión se mejora con menos acumulación de tinta, y los desperdicios se reducen de manera significativa. Puede mantener un ciclo normal de lavado de mantillas, lo que le permite aumentar la productividad y prolongar la vida útil de la mantilla.

## Guía de tinta.

Una pequeña modificación en la imagen puede llevar a grandes problemas de cortes. Se pierde un tiempo valioso cuando el operador debe ajustar manualmente la banda para corregir el error. Y si el error no se detecta y el producto impreso se corta en los lugares indebidos, esto implicará costes elevados tanto en desperdicios como en la repetición del proceso, sin mencionar la pérdida de un cliente importante. La solución de guía de tinta de Baldwin Vision Systems elimina el problema. Detecta de manera automática la desviación y corrige la impresión en el registro del slitter al ajustar la guía de banda. La calidad se mantiene, la productividad se mejora y su cliente queda satisfecho.



# Registro perfecto, simplificado



## **OptiGuard**

Reduzca al mínimo la limpieza del escáner con la opción OptiGuard activa de MultiCam, que utiliza aire comprimido para mantener limpia la lente de vapor de tinta y polvo, y reduce el mantenimiento. ¡Y olvídese de los cambios de lámpara!

MultiCam identifica marcas de coincidencia tan pequeñas como de 0.36 mm (0.014 pulg) así como marcas RGS, Autotron™ y marcas de otros fabricantes, a velocidades de hasta 17.8 M/seg (3,500 pies/min).

## **Especificaciones**

## Rendimiento Resolución de la medición......0.01mm Velocidad máxima de operación . . 17.8 m/seg (3500 pies/min)

Número máximo de unidades controladas . . . . . . . . . . . . . . . . 216 Número máximo de motores......1080

## Requerimientos del sistema

Consumo de energía... Varía dependiendo de la configuración Frecuencia......50 o 60 Hz Fase..... Monofásico

## Tecnologías de proceso

Tipo de sensor de la cámara . . . Disposición del área de patente Tipo de marca de coincidencia..... Mini marcas adelante y mini marcas a lo largo

#### Entorno

Intervalo de temperatura ...... 0° C a 55° C (32° F a 131° F) Humedad máxima ...... 95% sin condensación

## Capacidad de interfaz

Acepta la mayoría de los controles de prensa importantes

## Estación de control del operador

Tipo ......Pantalla táctil universal Número máximo de estaciones de control del operador. . 12 Sistema operativo...... Microsoft® Windows® Medio de comunicación ..... Ethernet

## Certificaciones

Cumple con las normas de la CE Aprobado por UL

# **Opciones - Software**

Control de la sincronización

Alarmas de error

Guiamiento de entintado (registro de entintado a corte)

Antiestampado

## Opciones - Equipo

Barras motorizadas

Codificadores múltiples

Optiquards, activos o pasivos







