

Tekstil Business



INTERNATIONAL TEXTILE MAGAZINE

NISAN/APRIL'23 - SAYI 180

www.tekstilbusiness.com

AIR
ENGINEERING

TEXTILE
MACHINERY

 **temsan**
temsanair.com

İsveç Tekstil Makineleri ITMA 2023'te Boyama ve Terbiyeyi Dönüştürüyor

Swedish Textile Machinery Transforming Dyeing and Finishing at ITMA 2023



Şu anda dünya çapında faaliyette olan tahminen 90.000 jet boyama makinesi var ve bunların %60-70'i enerji, su ve uygulanabilecek boya ve aprelerdeki tasarruf açısından iki ila üç seviye eskimiş durumda –en yeni geleneksel sistemlerle bile” dedi, TMS Genel Sekreteri Therese Premler-Andersson ve ekledi, “Son birkaç yılda TMS şirketleri Baldwin ve imago tarafından piyasaya sunulan bu süreçler için en yeni son derece dijitalleştirilmiş ve hassas temassız püskürtme sistemleri düşünüldüğünde, bu üretkenlik farkı belirgin bir biçimde daha yüksek.”

There are currently an estimated 90,000 jet dyeing machines in operation worldwide and between 60-70% of them are outdated to a factor of two-to-three in terms of the savings in energy, water and dyes and finishes that can be made – even with the latest conventional systems,” says TMS Secretary General Therese Premler-Andersson. “That productivity gap is considerably higher when considering the latest highly-digitised and precise non-contact spray systems for these processes that have been introduced to the market by TMS companies Baldwin and imago in the past few years.”



İsveç tekstil makineci derneği olan TMAS'ın iki üyesi, 8-14 Haziran'da Milano'da düzenlenecek olan bu yılki ITMA fuarında vitrinin kalbinde yer alacak olan boyama ve terbiye işlemleri için su ve enerji-yoğunluklu teknolojilerin yerini alacak marka destekli bir devrimin ön saflarında yer alıyor.



Two members of TMAS – the Swedish textile machinery association – are at the forefront of a brand-backed revolution in replacing water and energy-intensive technologies for the dyeing and finishing processes that will take centre stage at this year's ITMA exhibition in Milan from June 8-14.

Standartların Üzerinde, Üretim “Test Edilmiş ve Onaylanmış” Püskürtme Teknolojisi

Baldwin'in İsveç'te mühendislik çalışması yapılmış ve üretilmiş tekstil terbiye ve yeniden nemlendirme için temassız bir püskürtme teknolojisi olan TexCoat G4, yalnızca su, kimyasallar ve enerji tüketimini azaltmakla kalmaz, aynı zamanda tek ve çift taraflı apre uygulamaları açısından müşterinin gereksinimlerine uyum sağlamak için esneklik sağlar.

Neredeyse hiç atık olmadan hassas ve eşit finisaj kaplaması sağlamak için optimize edilmiş yazılım algoritmalarıyla birleştirilmiş hassas valf teknolojisinin bir kombinasyonu yoluyla kumaşın belirli yapılarına ulaşmak için apre kimyasının tam miktarının kontrollü ve optimum şekilde kaplanmasına izin verecek şekilde tasarlanmıştır.

TexCoat G4, geleneksel fularlama uygulama süreçlerine kıyasla su tüketimini %50'ye kadar azaltabilir. Enerji fiyatlarının ani yıkıcı etkisinin görülebildiği günümüz dünyasında, gaz ve elektrik maliyetlerini %35-50 oranında azalttığınızı hayal edin. Daha yüksek hat hızlarına izin veren daha düşük yaş toplama sayesinde üretkenlik de %50 artar. Basitçe söylemek gerekirse, her 2-3 fuların bir TexCoat G4 ile değiştirilmesi, ek zemin alanı ve ekstra işçilik olmaksızın, maliyetin en küçük biriminde ek bir terbiye hattının üretkenliğini artırmaya eşittir.

Baldwin'in Küresel İş Geliştirmeden sorumlu Başkan Yardımcısı Rick Stanford, “Fularlama ile geleneksel tekstil terbiyesi savurgan, modası geçmiş bir süreçtir”

Outstanding, Production “Tested and Approved” Spray Technology

Baldwin's TexCoat G4, a non-contact spray technology for textile finishing and remoistening engineered and manufactured in Sweden, not only reduces water, chemicals and energy consumption, but also provides the flexibility to adapt to a customer's requirements in terms of single and double-sided finishing applications.

It is designed to allow a controlled and optimal coverage of the exact amount of finish chemistry for reaching specific characteristics of the fabric through a combination of precision valve technology coupled with optimised software algorithms to ensure accurate and even finishing coverage with virtually no waste. TexCoat G4 can reduce water consumption by as much as 50% compared to traditional padding application processes.

In today's world of volatile energy prices, imagine cutting gas and electricity costs by 35-50%. Productivity is also increased by 50% because of the lower wet pick up which allows for higher line speeds. Putting it simply, for replacing every 2-3 pads with a TexCoat G4 is equal to adding the productivity of an additional finishing line at a fraction of the cost, with no additional floor space and no added labour.

“Traditional textile finishing by padding is a wasteful, antiquated process,” says Rick Stanford, Baldwin's VP of Global Business Development. “High pick-ups drive high energy consumption and frequent bath changes generate a lot of



dedi ve ekledi, “Yüksek partiler, yüksek enerji tüketimine yol açar ve sık banyo değişimleri, çok sayıda önlenebilir kimyasal atık üretir. Neyse ki şu anda markalar ve fabrikalar artık temassız hassas püskürtme sistemlerimizin yardımıyla çevresel ve ekonomik faydalar deneyimlemeye başlıyor. Bu sistemler ürün kalitesini artırıyor, fabrika kârlılığını iyileştiriyor ve ölçülebilir sürdürülebilirlik faydaları sağlıyor.”

Doğru Sürdürülebilirlik Potansiyeli

Benzer etkileyici tasarruflar artık imogo'nun Dye-Max püskürtmeli boyama teknolojisi ile tekstil boyamada da artık uygulanabiliyor. Bir kilo kumaş için 0,6-0,8 litre gibi son derece düşük banyo oranı sayesinde geleneksel jet boyama sistemlerine kıyasla tatlı su, atık su, enerji ve kimyasal kullanımını %90'a kadar çok önemli bir ölçüde azaltabilir. Aynı zamanda, başlamak için önemli ölçüde daha az yardımcı kimyasala ihtiyaç duyulur.

Dye-Max'in uygulama ünitesi, hassas ve tutarlı kapsama için hassas nozüllere sahip bir dizi yüksek hızlı dijital kontrollü valf içeren kapalı bir odadan oluşur.

Yüksek üretim hızıyla birlikte neredeyse hiç atık içermeyen hızlı geçişler, yüksek üretkenlik ve benzersiz üretim esnekliği sağlar.

ITMA 2023'te, Hassas İlık Seferde boyama için uygulama hacimlerini ve renk eşleştirmeyi önceden belirlemek için Dye-Max kurulumlarıyla birlikte kullanılan kanıtlanmış Mini-Max laboratuvar ünitesi, imogo teknolojisinin ilkelerini gösterecek.

Dye-Max'in devasa potansiyeli, sürdürülebilirlik hedeflerine çözüm arayan markalar tarafından hızla fark edildi ve şu anda endüstriyel ölçekte bir kurulum devreye alınıyor. Daha fazla ayrıntı ITMA 2023'ten önce duyurulacaktır.

TMAS Genel Sekreteri Therese Premier-Andersson, “Bütün bu inovasyonların yerleşik bilgi birikimi ve ileri görüşlülüğe dayalı olarak Avrupa'da gerçekleşmesi harika” dedi ve ekledi, “Püskürtmeli uygulama teknolojileri, yeni dijital teknolojilerin, bu durumda, su-yoğunluklu süreçleri, boyaların ve kimyaların buhar olarak yüksek düzeyde hassas ve kontrollü uygulamasıyla değiştirerek nasıl daha sürdürülebilir üretime doğru geçişi sağlayabileceğinin mükemmel bir örneğidir.”

“İsveç markaları ve gelişmiş araştırma enstitüleri tarafından desteklenen TMAS üyeleri, işe yarayan yeni konseptleri ilerletmede aktif bir rol oynuyor. Dijitalleşme, tekstil endüstrisinin geleceği için artık sürdürülebilirlikle el ele ilerliyor.”

avoidable chemical waste. Brands and mills are thankfully now starting to see environmental and economic benefits with the help of our non-contact precision spray systems. These systems increase product quality, improve mill profitability and deliver quantifiable sustainability benefits.”

True Sustainability Potential

Similar impressive savings can also now be made in textile dyeing with imogo's Dye-Max spray dyeing technology. It can slash the use of fresh water, wastewater, energy and chemicals by as much as 90% compared to conventional jet dyeing systems as a result of an extremely low liquor ratio of 0.6-0.8 litres per kilo of fabric. At the same time, considerably fewer auxiliary chemicals are required to start with.

The application unit of the Dye-Max consists of a closed chamber containing a series of high speed digitally controlled valves with precision nozzles for accurate and consistent coverage.

Fast changeovers with virtually no waste together with a high production speed enable a high productivity and unmatched production flexibility.

At ITMA 2023 the proven Mini-Max laboratory unit – used alongside Dye-Max installations for pre-determining application volumes and colour matching for Right First Time dyeing – will demonstrate the principles of imogo's technology.

The huge potential of Dye-Max has been quickly recognised by brands seeking solutions to their sustainability targets and an industrial-scale installation is currently being commissioned. Further details will be announced prior to ITMA 2023.

“It's fantastic that all of this innovation is taking place in Europe based on established know-how and forward thinking,” says TMAS Secretary General Therese Premier-Andersson. “Spray application technologies are a perfect illustration of how new digital technologies can lead to more sustainable production, in this case by replacing water-intensive processes with the highly precise and controlled application of dyes and chemistries as vapour.”

“TMAS members – backed by Swedish brands and advanced research institutes – are playing an active part in pushing forward new concepts that work. Digitalisation now goes hand in hand with sustainability for the textile industry's future.”

SAVIO SOLUTIONS #DENIM



INNOVATIVE AND DIVERSIFIED
PRODUCT PORTFOLIO
FEATURING BEST-IN-CLASS
TECHNOLOGICAL KNOW-HOW

Since 1911, Savio is a leading supplier of winding machines for manufacturing yarns from ~~short~~ staple fibers, providing products and services that are tailored to satisfy every customer need. To decide which technology is best suited to your needs, Savio offers numerous solutions to support the quality of the final yarn product.

www.saviospa.com

f in 

